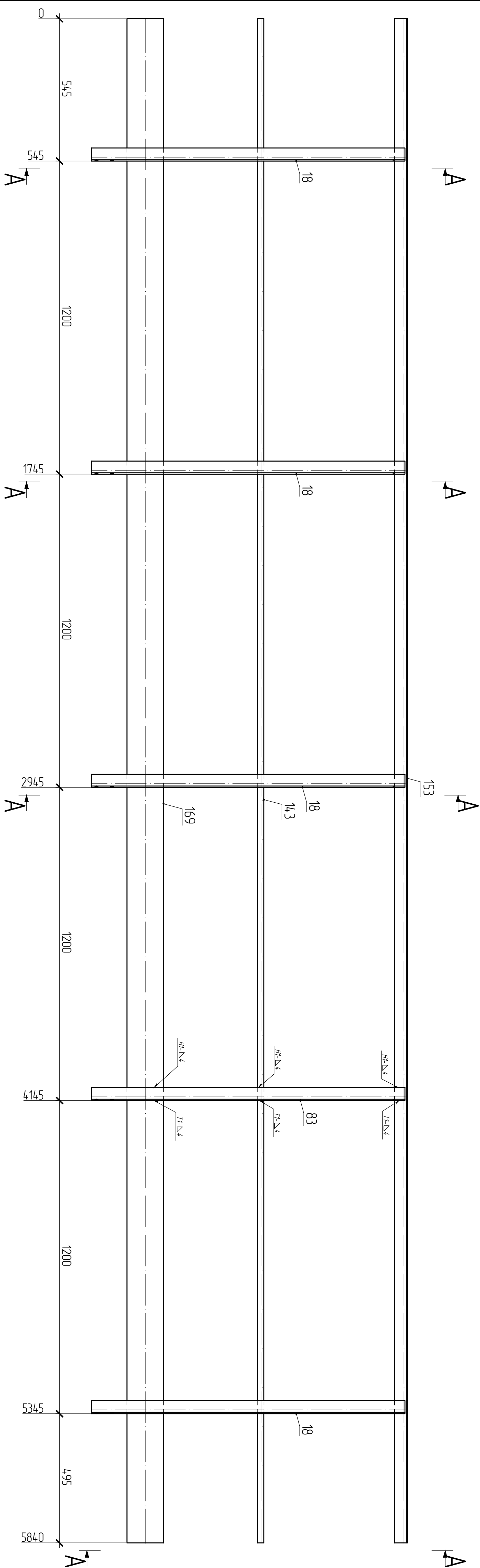
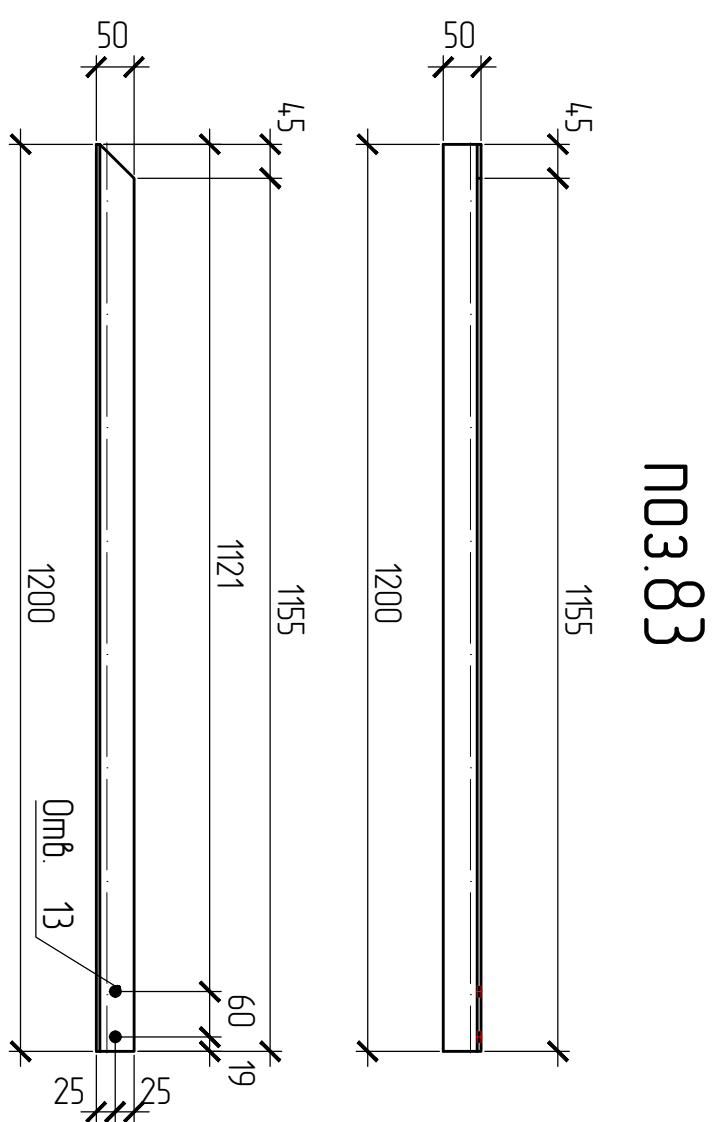
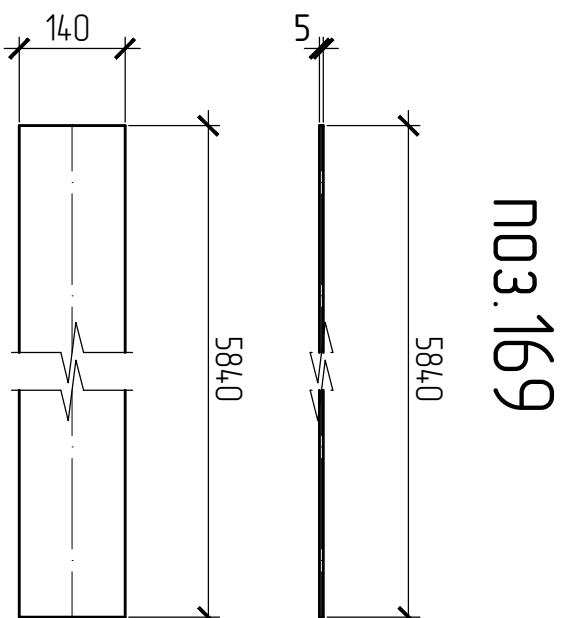
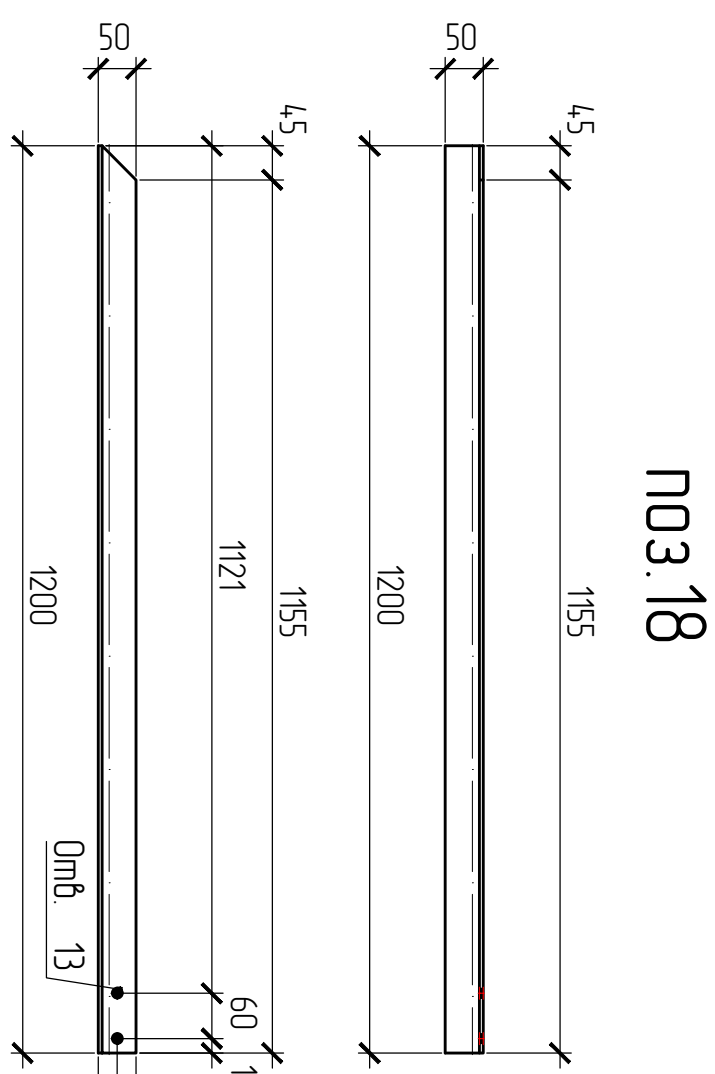
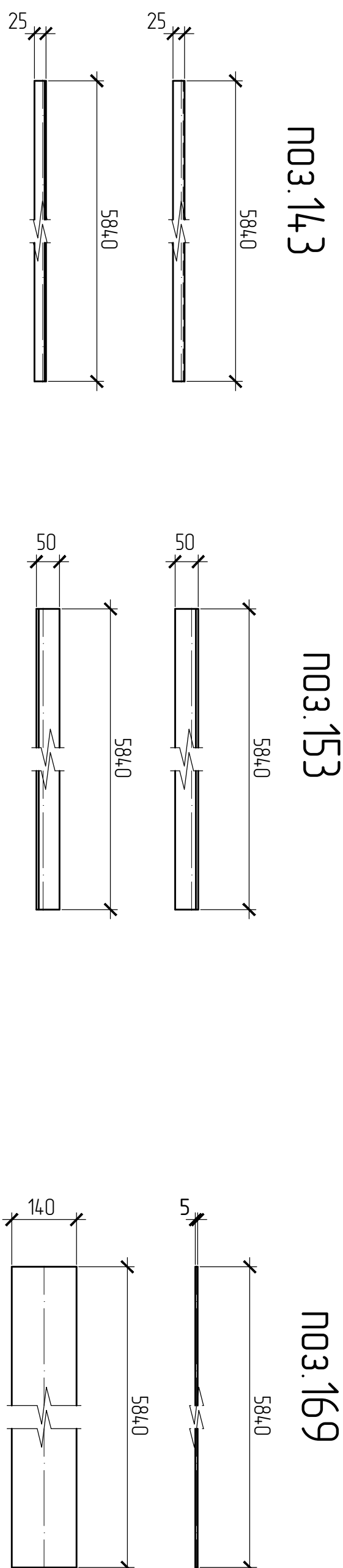
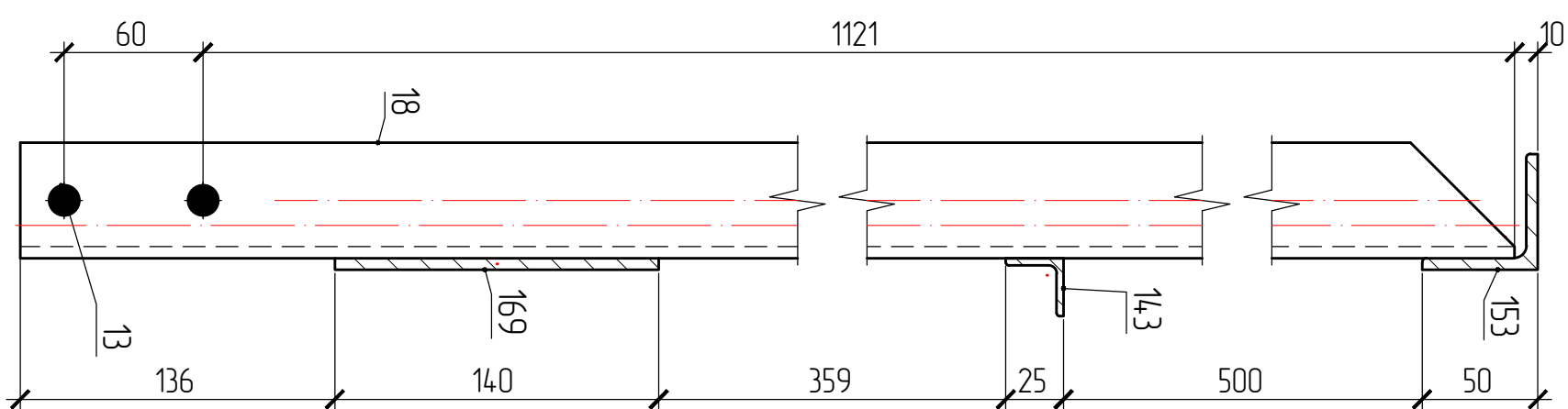


Мапка ОТП1-7 (1 шм.)



A - A



СИТУАЦИОННЫЕ ЗАДАЧИ									
Матрица Задания Итого	№ Без- мат- ри- цу	Кон-до- м	Тематика	Длитель- но- сти	Всего, кз		Зад- ания Итого	Матрица	Итого
					Общий бюджет	Без мат- ри- цу			
ОГН-7	86	4	150х5	1200	4,5	18,1		1245	
	83	1	150х5	1200	4,5	4,5		1235	
	14,3	1	125х3	5840	6,5	6,5		1245	
	153	1	150х5	5840	22	22		1235	
	169	1	114,0х5	5840	32,1	32,1		1235	

ББКРРА МТА/МА					
Ироқуб	Ват (кз)	Мара смон	Ироқуб		
L253	65	C245			
L505	265	C235			
L505	81	C245			
F1405	321	C235			
Нис қолланиш	08				
Ироқуб	84.1				

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ			
Марка элементов	Кон-во шт	Вес, кг	
		одного элемента	всех
ОПН-7	1	84,1	84,1
Общий вес		84,1	

Изготовление конструкций и их монтаж производится в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные листовые"
- СТБ5-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных прокатных конструкций"
- СНиП 3.03.01-87 "Неармированные железобетонные конструкции"
- СНиП II-23-81 "Стальные конструкции"
3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
4. Острые кромки деталей и отверстий притуплять по Р-1мм.
5. Все металлоконструкции окрасить ГФ-02-1(2 слой)
6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВК. СТБ5-101-98.
7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14171-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
8. Места монтажных швов не грунтовать на 50мм.

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

ПРОЦЕНКА ПОКАЗАТЕЛИ	
Марка	Количество в модели
0011-7	1
	388

[illegible][illegible]